



1º SIEPE

Seminário Integrado de
Ensino, Pesquisa e Extensão



SEMINÁRIO
DE PROJETOS
EDUCACIONAIS
2018 UFPA

CERTIFICADO

Certificamos que

TAINAH OLIVEIRA DA ROSA

participou como apresentador(a) do trabalho intitulado, “**EDUCAÇÃO EM SAÚDE: UMA ABORDAGEM CTS (CIÊNCIA-TECNOLOGIA-SOCIEDADE) SOBRE O SISTEMA DIGESTÓRIO, OS HÁBITOS ALIMENTARES E O EXCESSO DE AÇÚCAR COMO PERCURSOR DE PATOLOGIAS**”, durante o **Seminário de Projetos Educacionais da UFPA**, vinculado ao **1º Seminário Integrado de Ensino, Pesquisa e Extensão da UFPA**, realizado de 03 a 05 de outubro de 2018, na Universidade Federal do Pará.

Belém-PA, 05 de outubro de 2018

Prof. Dr. Edmar Tavares da Costa
Pró-Reitor de Ensino de Graduação

Realização:



Apoio:

